

ПРОЕКТА ДВА — УСПЕХ ОБЩИЙ

Новую, во многом уникальную для Беларуси, продукцию освоили в минувшем году в ОАО «Гродно Химволокно». Это анидный шинный корд для ОАО «Белшина» и жгутовая нить ВСФ для ОАО «Витебские ковры». Налаживание на предприятии этих производств — во многом ответ на потребности белорусской индустрии в материалах, позволяющих выпускать современную качественную продукцию.

Необходимость создания (на предприятии и в Республике Беларусь) нового вида продукции — анидного шинного корда, закупаемого ранее по импорту, для обеспечения потребности ОАО «Белшина», конечно, была главной целью проекта «Реконструкция производства полиамидной технической нити и кордной ткани. Процесс производства кордной ткани из нити ПА-6,6». Но при этом предусматривалась и возможность поставок этой продукции также в страны ближнего зарубежья.

Перспективы реализации проекта «Процесс производства жгутовой нити ВСФ (в том числе крутка и термофиксация)» тоже не ограничивались рамками Беларуси. Увеличение выпуска полиамидной жгутовой нити и освоение нового вида продукции (на предприятии и в Республике Беларусь) — нити жгутовой крученой термофиксированной было нацелено не только на обеспечение потребности ОАО «Витебские ковры», но в том числе и на реализацию этой продукции в страны ближнего и дальнего зарубежья.

ГРОДНЕНСКИЙ СЛЕД БЕЛОРУССКИХ ШИН

На самом деле анидную кордную ткань для ОАО «Белшина» ОАО «Гродно Химволокно» выпускает

уже два года. Но изготавливалась эта продукция на том оборудовании, которое ранее предназначалось для производства полиэфирной и полиамидной кордной ткани.

Введение в строй нового производства дало возможность полностью обеспечить «Белшину» анидными пропитанными кордными тканями всех марок. Тем самым белорусские шинники смогут теперь отказаться от закупок этой продукции по импорту.

Как рассказали на предприятии, идея создать производство, которое обеспечит потребности «Белшины» в кордной ткани возникла примерно четыре года назад. Правда, первоначально планировалось, что «Гродно Химволокно» будет производить кордную ткань из нитей, которые будут изготавливаться здесь же, на заводе, из полиамида-6.6 (ПА-6.6). То есть ставилась задача создать производство по выпуску ПА-6.6, из которого получать нить, а уже из нити — кордную ткань для производства сверхкрупногабаритных шин ОАО «Белшина».

Но так как в Республике Беларусь отсутствовала сырьевая база, было принято решение покупать уже готовую нить, из которой делать ткань, пропитывать ее и отправлять на «Белшину».

— В связи с изменением наименования проекта «Реконструкция производства полиамидной технической нити и кордной ткани. Процесс производства технической нити ПА-6.6 для кордной ткани» на «Реконструкция производства полиамидной технической нити и кордной ткани. Процесс производства кордной ткани из нити ПА-6.6» был разработан новый график подготовки и реализации инвестиционного проекта. Его включили в бизнес-план развития общества на 2008 год и в откорректированную программу технического развития ОАО «Гродно Химволокно» на 2006—2012 годы, — подчеркнул Сергей Коротков, начальник управления технического развития. — Были закуплены 6 коблирующих машин фирмы «Ритм» (Франция), 2 крутильных машины фирмы «Альма-Заурер» (Германия), 4 ткацких станка фирмы «Пиканоль» (Бельгия) и, соответственно, 4 шпулярника фирмы «Текскимп» (Великобритания). Новое производство ввели в эксплуатацию 31 декабря 2008 года.



Коблирующая машина «СР-10» производства анидного корда.

Нить для производства анидной кордной ткани в «Гродно Химволокно», пояснил собеседник, в настоящее время закупается в Китае и других странах дальнего зарубежья. Существуют договоренности и с другими поставщиками на случай, если с официальным поставщиком возникнут какие-то проблемы.

Работа на новом производственном участке уже идет, есть и первые результаты, и первые положительные отзывы. Но чтобы выйти на планируемые объемы, необходимо время. Как правило освоение, по словам Сергея Короткова, происходит в течение года.

После выхода на проектную мощность предполагается выпускать ежегодно 12 млн 669 тыс. погонных метров пропи-

танной кордной ткани. Тем самым потребности «Белшины» в пропитанной кордной ткани будут покрыты полностью. Более того, будет что продать и на экспорт, в первую очередь в Россию.

— Но все-таки основной объем продукции останется в Беларуси, — сказал Сергей Борисович. — В настоящее время идет омологация (приведение технических характеристик, параметров продаваемого товара в соответствие с требованиями стандартов потребителя) этого корда на некоторых российских шинных заводах.

НА ТАКУЮ ПРОДУКЦИЮ СПРОС ВЫСОКИЙ

Реконструкция производства полиамидной технической нити и кордной ткани — налаживание производства полиамидной жгутовой нити ВСФ, включая такие процессы, как крутка и термофиксация, — тоже завершена. Как рассказали на предприятии, в настоящее время произведен монтаж основного технологического оборудования: установки совмещенного формования, вытягивания и намотки жгутовой нити (ВСФ), крутильного оборудования и установки термофиксации нити. Все оборудование введено в эксплуатацию в 2008 году.

Так же, как и первый проект — производство анидной кордной ткани из нитей ПА-6.6, второй проект — производство жгутовой нити ВСФ — для «Гродно Химволокно» дело не новое.

— Изначально наш завод был спроектирован на работу двух производств — кордного и жгутового (выпускалась нить для коврового жгутика). Производство было довольно большое — ежедневно производили около 90 т нити, — рассказывает Сергей Коротков. — Основными потребителями этой продукции были ковровые предприятия России. Но после отмены Россией в 90-е годы пошлины на

Крутильная машина «Альма-Заурер» производства анидного корда.





Процесс термофиксации производства жгутовой нити ВСФ.



Установка формования нити ВСФ.

ввозимые ковровые изделия, российские ковровые предприятия практически остановились, многие из этих предприятий и вовсе закрылись. В результате объем производства ковров и напольных покрытий резко снизился.

Поэтому все старое оборудование по выпуску нитей для коврового жгутика на заводе демонтировали, осталась только одна установка — «Микрофил». Так как на то время это было самое новое оборудование — дизайн 1991 года, то и качество нити на ней было выше, чем выпускаемой на старых станках.

— Но все идет вперед, и наших потребителей это качество уже не удовлетворяло, — продолжает рассказ собеседник. — На то время у нас оставался всего один потребитель — ковровый комбинат ОАО «Витебские ковры». Его-то и не устраивало качество жгута с установки «Микрофил» по сравнению с зарубежными аналогами.

В 2004 году состоялось совещание с участием представителей двух концернов — «Белнефтехим» и «Беллегпром», на котором было принято решение о строительстве на площадях ОАО «Гродно Химволокно» новой установки по производству коврового жгутика, но уже более качественного.

Сначала на опытных установках фирм «Ноймаг» (Германия) и «Ритер» (Швейцария) провели наработку нити из гранулята полиамида-6 производства ОАО «Гродно Химволокно». Потом объявили тендер по выбору поставщиков оборудования. Победителем стала фирма «Ноймаг», с которой и был заключен в 2006 году контракт на закупку установки совмещенного формования, вытягивания и намотки жгутовой нити ВСФ, трех крутильных машин и установки для термофиксации нити.

В настоящее время на предприятии работают три экструдера производительностью 19,7 т нити в сутки, что в два раза больше, чем выпускалось на старой ма-

шине. Первая очередь (машины формования) введена в эксплуатацию в июне прошлого года, вторая (машины крутки и термофиксации) — в сентябре.

— Таким образом, мы теперь можем выпускать как жгутовые нити ВСФ, так и крученые термофиксированные, в том числе с эффектом фризе, — отмечает Сергей Коротков. — Из этого сырья теперь можно изготавливать хорошие современные ковры, а не тафтинг — простое ковровое покрытие, которое раньше делал из нашего сырья Витебский ковровый завод. Они взяли у нас опытные партии новых нитей и остались очень довольны и их качеством, и открывшимися возможностями по расширению ассортимента.

Уже в январе 2009 года «Гродно Химволокно» изготовил для «Витебских ковров» 100 т только крученой термофиксированной нити. Положительное заключение дали витебляне и на нить жгутовую текстурированную. Всего Витебский ковровый завод приобрел за январь-февраль 278 т нити.

— Нам также удалось выйти на российское ковровое предприятие «Нева-тафт» (Санкт-Петербург), где нить с новой установки прошла омологацию и одобрена потребителем, — сообщил Сергей Коротков. — С января начались поставки на это предприятие.

Кроме того, испытали гродненскую термофиксированную нить и в словацкой фирме «Ревутские ковры». Там тоже, по словам собеседника, остались довольны продукцией «Гродно Химволокно». Отправили образцы жгутовой нити ВСФ также в Польшу, т.к. этой продукцией заинтересовались некоторые польские компании. У предприятия, таким образом, есть реальная возможность выпускать и реализовывать ежемесячно 500 т жгутовой нити (а при полной загрузке оборудования возможно производить 570 т), в том числе 180 т крученой термофиксированной.

Наталья ЛАЗАРЕВА, фото из архива предприятия