



ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ АККОРД

МОНТАЖ РЕАКТОРОВ ДЕПАРАФИНИЗАЦИИ НА УСТАНОВКЕ ГИДРООЧИСТКИ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА (УГДТ) ОАО «МОЗЫРСКИЙ НПЗ»

Алексей ШУМИЛОВ,
фото Игоря МАЛАЩЕНКО
и Евгения ЧОПИКА

В соответствии с программой модернизации действующих технологических объектов ОАО «Мозырский НПЗ» в середине июля на УГДТ топливно-катализического производства установлен первый реактор депарафинизации. Фундамент для него подготовлен силами подрядной организации ОАО «Гомельтехмонтаж».

Работа экипажа заводских автокранов DEMAG AC 500-1 и TEREX SL 3800 заняла менее часа, но этому моменту предшествовала обширная и кропотливая подготовка. И в первую очередь – по доставке крупногабаритного оборудования на завод.

Техника прибыла из Италии водным путем непосредственно к заводскому причалу, который находится на берегу Припяти. Срок изготовления крупногабаритных реакторов с учетом последующей транспортировки составил 15 месяцев. Еще некоторое время ушло на заливку фундаментов. Поэтому подъем и установка



реакторов на их рабочее место – своеобразный заключительный аккорд всего процесса, к которому причастны различные службы Мозырского НПЗ.

Сами крановщики скромно оценили операцию по установке:

– Все происходило традиционно, ничего необычного. Реактор без проблем подняли и установили на фундамент. Дальше дело за монтажниками!

Заместитель главного инженера ОАО «Мозырский НПЗ» Антон Гугалинский процесс установки первого реактора депарафинизации прокомментировал так:



– Сложность проведения данной операции заключалась в том, что реакторы очень тяжелые. Вес каждого – око-



Слева – машинист крана Николай Воробей, непосредственно поднимавший реактор; справа – машинист крана Сергей Журович.

ло 170 т, а длина составляет 20 м. Поэтому подъем осуществлялся специальными кранами, обладающими грузоподъемностью 650 и 500 т. Все прошло успешно. Первый реактор установлен на секции 200. Следующая операция по монтажу точно такого же оборудования состоялась на секции 100.

Работы, которые в настоящее время проводятся на установке гидроочистки дизельного топлива, – один из этапов общезаводской модернизации. Она предполагает выполнение аналогичных перспективных меро-

приятий и на других технологических объектах.

Новое крупногабаритное оборудование высокого давления (реакторов депарафинизации) на обеих секциях УГДТ позволит Мозырскому НПЗ не только улучшить низкотемпературные свойства товарного дизельного топлива, но и внедрить на производстве более гибкую технологическую схему по переработке различных сортов нефти, обладающих повышенным содержанием парафинов. ♣

